PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-194816

(43) Date of publication of application: 15.07.1994

(51)Int.Cl.

G03D 13/00

(21)Application number : **05-039552**

(71)Applicant: RICOH CO LTD

(22)Date of filing:

03.02.1993

(72)Inventor: NOMURA KEIICHI

IWATA HIROYUKI

NISHIO TATSUO

(30)Priority

Priority number : **04322808**

Priority date : **06.11.1992**

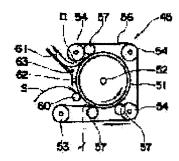
Priority country: JP

(54) SHEET HEATING DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To preheat a sheet without making an entire device large or making power consumption high in a sheet heating device heating the sheet after evaporating moisture inside the sheet by preheating.

CONSTITUTION: A driving roller 53, plural driven rollers 54, and plural regulating rollers 57 are rotatably arranged around a heating roller 51 so that they are respectively supported by opposed side plates. An endless belt 56 is laid over the rollers 53 and 54 to be pressed against the roller 51 and the outer peripheries at both ends of the roller 51 are pressed against the roller 57 so as to rotatably support the roller 51. A shaft-like rotating body 60 pressing the sheet S against the roller 51 is supported to be arranged in parallel with the roller 51 by



the opposed side plates on the front side of the insertion position (a) of the sheet S. The sheet S is preheated in a state where it is pressed on the roller 51 by the rotating body 60.

Searching PAJ Page 2 of 2

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-194816

(43)公開日 平成6年(1994)7月15日

(51)Int.CL⁵ G 0 3 D 13/00 識別記号

庁内整理番号 8004-2H

FΙ

技術表示箇所

審査請求 京請求 請求項の数2(全 5 頁)

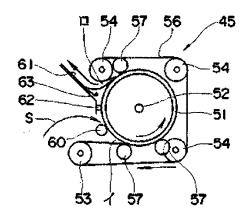
(21)出願番号	特順平5-39552	(71)出願人	000006747	
			株式会社リコー	
(22)出駐日	平成5年(1993)2月3日		東京都大田区中馬込1丁目3番6号	
		(72)発明者	野村 啓一	
(31)優先権主張番号	特顯平4-322808		爱知県名古屋市東区泉二丁目28番24号	ij
(32)優先日	平4(1992)11月6日		コーエレメックス株式会社内	
(33)優先権主張国	日本 (JP)	(72)発明者	岩田 浩享	
			受知県名古屋市東区泉二丁目28番24号	9
			コーエレメックス株式会社内	
		(72)発明者	西尾 辰夫	
			愛知県名古屋市東区象二丁目28番24号	ij
			コーエレメックス株式会社内	
		(74)代理人	弁理士中二尾 使令介	

(54)【発明の名称】 シート加熱装置

(57)【變約】

【目的】 予熱を与えてシート内部の水分を蒸発させてから加熱するシート加熱装置において、装置全体が大型化したり、消費電力を多くしたりすることなく。シートに予熱を与えることを可能とする。

【構成】 加熱ローラ51の周りに、駆動ローラ53と複数の従動ローラ54と複数の規制ローラ57とを各々対向側板で支持して回転自在に配置する。そのローラ53・54間にエンドレスベルト56を張り渡して加熱ローラ51に押し当て、その加熱ローラ51を回転自在に支持する。また、シートSの挿入位置イの手前に、シートSを加熱ローラ51と平行に配置する。そして、回転体60によりシートSを加熱ローラ51と平行に配置する。そして、回転体60によりシートSを加熱ローラ51に押し当てる熱はローラ51に押し当てで予熱を与える。



(2)

特開平6-194816

【特許請求の範囲】

【請求項1】 加熱ローラの外属にエンドレスベルトを 押し当て、それらの間にシートを挿入してそれらの回転 とともにそのシートを鍛送しながら、前記加熱ローラで 加熱して鎌出するシート加熱装置において、前記加熱ロ ラと前記エンドレスベルト間へのシート挿入位置の手 前に、挿入シートを一時的に前記加熱ローラに押し当て てそれに予熱を加える回転体を設けてなる、シート加熱

【請求項2】 前記回転体に前記エンドレスベルトを巻 10 った。 き付け、前記挿入シートを前記回転体でそのエンドレス ベルトを介して一時的に前記加熱ローラに押し当ててな る。請求項1に記載のシート加熱装置。

【発明の詳細な説明】

100011

【産業上の利用分野】との発明は、複写機・プリンタ・ ファクシミリ・印刷機など、用紙や封筒等のシートに記 録を行うシート使用機器に適用しうる。詳しくは、その ようなシート使用機器において、加熱ローラの外層にエ してそれらの回転とともにそのシートを鍛送しながら、 前記觚熱ローラで該シートに熱を加えて、たとえば現像 ・画像定者・乾燥などを行うシート加熱装置に関する。 [0002]

【従来の技術】この種のシート加熱装置は、高熱で急激 に匍匐すると、シート内に含まれている水分の急激な蒸 発により、たとえば記録圖像に異像をきたしたり、シー 上にシワを生じたりすることがある。

【0003】そのため、従来、この種のシート加熱装置 燥してから該シートを高熱で加熱するものがある。

【0004】そのようなシート加熱装置は、たとえば図 9に示すように、発熱体1を内蔵した飼熱ローラ2を回 転自在に設け、その加熱ローラ2の周りに複数のローラ 3………を配置し、それらのローラ3………間にエンド レスベルト4を張り渡して加熱ローラ2の外園に押し当 てるとともに、それち加熱ローラ2とエンドレスベルト 4間へのシートSの挿入位置イの手前に、エンドレスベ ルト4の一部を展張して展張部4 a を設け、その展張部 4 a に 別のエンドレスベルト5 を圧緩して構成する。 【0005】そして、発熱体1で加熱ローラ2を削熱す るとともに、該加熱ローラ2を回転駆動してエンドレス ベルト4・5を従動回転すると、加熱ローラ2からエン ドレスベルト4に熱が伝わる。しかして、エンドレスベ ルト4・5間にシートSを挿入し、それらの間で鋏んで 鍛送する。そのとき、該エンドレスベルト4・5の熱で シートSに予熱を与えて該シートS内部の水分を蒸発さ せる。その後、エンドレスベルト4・5間を出たシート Sから蒸気を逃がし、該シートSを挿入位置イから加熱

転とともにそのシートSを搬送しながら前記加熱ローラ 2で該シートSに熱を加えてシートSの現像、画像定 着、あるいは乾燥などを行っていた。

100061

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、そのよ うなシート加熱装置では、エンドレスベルト4の展開部 4 a と朋のエンドレスベルト5間でシートSに予熱を与 える構成とするので、装置全体が大型化し、また加熱ロ - ラ2の熱効率が低下して消費電力が多くなる問題があ

【0007】そこで、この発明の目的は、予熱を与えて シート内部の水分を蒸発させてから創熱するシート加熱 装置において、装置全体を大型化したり消費電力を多く したりすることなく、シートに予熱を与えることを可能 とすることにある。

1000081

【課題を解決するための手段】そのため、請求項1に記 載のものは、たとえば以下の図示実施例に示すとおり、 加熱ローラ51の外層にエンドレスベルト56を押し当 ンドレスベルトを押し当て、それらの間にシートを挿入。20 で、それらの間にシートSを挿入してそれらの回転とと もにそのシートSを鍛送しながら前記加熱ローラ51で 加熱して排出するシート加熱装置45において、前記加 熱ローラ51と前記エンドレスベルト56間へのシート 挿入位置イの手前に、挿入シートSを一時的に前記加熱 ローラ51に押し当ててそれに予熱を加える回転体60 を設けてなることを特徴とする。

【0009】繭水項2に記載のものは、たとえば以下の 図示実施例に示すとおり、請求項上に記載のシート加熱 装置45において、前記回転体80に前記エンドレスペ の中には、シートに予熱を与え、その予熱でシートを乾 30 ルト56を巻き付け、前記簿入シートSを前配回転体6 ①でそのエンドレスベルト56を介して前記加熱ローラ 51に押し当ててなることを特徴とする。

[0010]

【作用】そして、請求項1に記載のものでは、シート挿 入位置イの手前で、回転体60によりシートSを一時的 に加熱ローラ51に押し当て、該加熱ローラ51で直接 シートSに予熱を与える。

【0011】請求項1に記載のものでは、回転体60と エンドレスベルト56とをともに駆動する。

40 [0012]

【実験例】以下 図面を参昭しつつ この発明の実験例 について説明する。図3には、この発明の一寒縮例であ るシート加熱装置を備えるジアゾ復写機の全体概略構成 を示す。

【0013】このジアゾ棲写機は、点線で示すとおり、 その装置本体10の左下側に給紙部Aを設け、その給紙 部Aの右側に離光部Bを設け、その離光部Bの左上側に 分離・鍛送部Cを設け、その分離・搬送部Cの右上側に 現像部Dを設けてなる。

ローラ2とエンドレスベルト4間に挿入し、それらの回 50 【0014】前記給紙部Aは、上側に原稿手差し用テー

JP,06-194816,A

© STANDARD C ZOOM-UP ROTATION No Rotation

PREVIOUS PAGE

NEXT PAGE

DETAIL

ブル13を設け、その下側に感光紙であるシートSを収 納した紿織力セット14を取り付ける。原稿手差し用テ ープル13から図中吉の搬送方向には、原稿搬送路16 に続けて台流搬送路19を直線的に設ける。その原稿鐵 送路16には、図中左から順に第1送りローラ対15、 検知手段17、第1ストッパ18をそれぞれ配置する。 また。前記給紙カセット14から図中右の給紙方向に は、シート鉄送路21を設ける。そのシート鉄送路21 は、前記合権機送路19へと接続してなる。

【0015】しかして、原稿手差し用テーブル13上か 10 ら原稿Pを、予め若干離關状態にある第1送りローラ対 15間を通して原稿鍛送路16へと挿入する。すると、 その原稿Pを検知手段!?で検知し、原稿搬送路16を 進っていた出没自在な第1ストッパ18を退避させると ともに、第1送りローラ対15を圧接状態にしてそれら の回転により原稿Pを原稿搬送路16を運して合流搬送 路19へと鍛送する。それと同時に、鉛紙ローラ20を 回転して給紙カセット 14内からシートSを送り出す。 そして、シート搬送路21を通して合流搬送路19に搬 送し、前記原稿Pと台流させて重ね合わせる。その後、 これら原稿PおよびシートSを、予め解碼状態にある第 2送りローラ対22間を通して出没自在な第2ストッパ 23に当てて先端を揃える。そして、その第2ストッパ 23を退避させるとともに、重ねたシートSおよび原稿 Pを第2送りローラ対22で露光部Bへと送り込む。

【0016】その露光部Bは、蛍光ランプ25を内蔵す る透明なシリンダガラス26を回転可能に設け、そのシ リンダガラス26の周りに駆動ローラ27と複数の従動 ローラ28……を配置し、それらローラ27・28間 にエンドレスベルト29を張り渡し、そのエンドレスペ 50 ルト29をシリンダガラス26の外層面に押し当ててな

【0017】しかして、蛍光ランプ25を点灯し、シー トSおよび原稿Pをシリンダガラス26とエンドレスベ ルト29間に挿入し、これらの間で쑔んで鍛送しなが ち、蛍光ランプ25の光エネルギーで鑑光してシートS 上に潜像を形成する。しかして、露光を終えたシートS および原稿Pは、分離・搬送部Cへと送り出す。

【0018】その分離・搬送部口には、シリンダガラス する。また、搬送路33の図中左右両側に、それぞれ図 示しない吸引ファンを備える原稿吸着手段34とシート 吸着手段35とを設ける。原稿吸着手段34は、駆動側 鐵送ローラ36と従動側排出ローラ37間に鐵送ベルト 38を掛け渡してなる。

【0019】そして、前記器光部Bを出たシートSおよ び原稿Pをピックオフ板32で分離・搬送部Cの搬送路 33へと導く。しかして、前記原稿吸着手段34で原稿 Pを吸引する一方、前記シート吸着手段35でシートS を吸引してそれら原稿PとシートSを分離する。そし

て、分離した一方の原稿Pを、搬送ベルト38とそれに 押し当てた原稿排出ローラ39とで原稿排出トレイ40 上に排出する。他方のシートSは、シート鍛送ローラ4 1と中継ぎ観送ローラ対42等で上方の現像部Dへと観 送する。

【0020】その現像部Dには、この発明によるシート 加熱装置45を構える。そして、このシート加熱装置4 5でシートSを搬送しながら加熱して潜像を現像する。 その現像後、排紙ローラ対46でコピートレイ47上に 排出し、前記原稿Pのコピーを完了する。

【0021】ところで、上述したシート加熱装置45 は、詳しくは図しおよび図2に示すように構成する。図 2中符号50は、左右対向する一対のうち一方の側板で ある。それら対向側板50の内面には、複数の規劃コロ 57………をそれぞれ左右対向して設ける。そして、そ れら規制コロ5?……に加熱ローラ51の両端外周を 当てて該加熱ローラ51を対向側板50間に回転自在に 設ける。該加熱ローラ51の周りには、駆動ローラ53 と複数の従動ローラ54……を配置する。それら駆動 20 ローラ53と従動ローラ54……は、それぞれ両端を 対向側板50に回転自在に設ける。そして、これら駆動 ローラ53および従動ローラ54……間にエンドレス ベルト56を張り渡し、該エンドレスベルト56を前記 加熱ローラ51の外周面に押し当て、その加熱ローラ5 1を規制ローラら7……に押し付けてなる。そうし で、それら加熱ローラ51とエンドレスベルト56間へ のシートSの挿入側をシート挿入位置イとし、排出側を 鎌出位置口としてなる。簡記加熱ローラ51は、円筒形 状としてその中心に発熱体52を設ける。該発熱体52 は、両端側をそれぞれ対向側板50の孔50aを養通し て設けてなる。

【0022】さて、前記シート挿入位置イの手前には、 そのシートSを削熱ローラ51に押し当てる回転体60 を設ける。その回転体60は、軸状で、両端を前記対向 側板50で回転自在に支持し、加熱ローラ51と平行に 設ける。一方、前記シートSの鎌出位置口には、ビック オフ板61を配置し、その先端を適宜付勢手段で付勢し で飼熱ローラ51の外周値に軽く押し当てる。また、そ のビックオフ級61で支持し、加熱ローラ51の表面温 26の外国面に一端を押し当てたビックオフ板32を有 40 度を検知するサーミスタ62と該加熱ローラ51の豪面 温度を適温に保持する安全手段63とを配置する。

> 【りり23】しかして、図1に示すように、上述したシ ート加熱装置45では、現像時、加熱ローラ51を発熱 体52で加熱する一方、適宜駆動モータの駆動力を伝達 して駆動ローラ53を回転駆動する。そして、その駆動 ローラ53でエンドレスベルト56を回転駆動して前記 加熱ローラ51を従動回転するとともに、回転体60を 後動回転する。そうして、前記分離・搬送部Cから送り 込んだシートSを、図1に示すように、回転体60と加 50 熱ローラ51間に挿入してその間を通す。そのとき、回

転体60で加熱ローラ51にシートSを一時的に押し当 て、該シートSに加熱ローラ51で予熱を与えてシート 内の水分を蒸発させる。そして、回転体60と加熱ロー ラ51間を通過したシートSから蒸気を逃がして後、該 シートSを挿入位置イから飼熱ローラ51とエンドレス ベルト56間に挿入する。そうして、加熱ローラ51と エンドレスベルト56の回転とともにそのシートSを鍛

送しながら該加熱ローラ51でシートSに高額を加えて 薔像を現像する。その現像後、加熱ロ−ラ51の外園面 に付着したシートSをピックオフ板61で剥離して排出 19 位置口から排出する。

【0024】ところで、上述した図示実施例のシート加 熱装置45において、回転体60は、たとえば剛体ロー ラで形成し、図4に示すごとく対向側板50に設けたガ イド溝65にそのローラ軸66を移動自在に挿入すると ともに、そのローラ輪66に一端を掛け止めた付勢部材 67の付勢力で飼熱ローラ51に押し当てる構成とす る。なお、ここで付勢部村67は、対向側板50で支持 し、他繼をそれに適宜掛け止めてなる。

【0025】しかし、回転体60は、弾性ローラで形成 26 し、そのローラ軸を対向側板50で回転自在に支持する とともに、図らに示すごとくその弾性ローラの弾性で加 熱ローラ51に鉀し当てる構成としてもよい。

【0026】なお、上述した図示実施例では、回転体6 ①を加熱ローラ51に直接押し当てる構成とした。しか し、回転体60は、図6に示すように対向側板50に掛 け渡したローラ68・68とそれらのローラ68・68 間にかけ回したエンドレスベルト69で形成し、そのエ ンドレスベルト69を介して加熱ローラ51に押し当て る構成としてもよい。

【りり27】またさらに、上述した実施例ではすべて、 エンドレスベルト56と関係なく回転体60を設けた。 しかし、図7および図8に示すように、間様に複数の従 動ローラ54………に掛け渡し加熱ローラ51に巻き付 けるエンドレスベルト56を、回転体60にも掛け渡 し、対向側板50間で支持するガイドローラ71でその エンドレスベルト56をいったん加熱ローラ51の外層 から引き離して後、再び加熱ローラ51の外層に巻き付 け、たとえば回転体60の回転によりエンドレスベルト 56を回転駆動する構成としてもよい。そして、ガイド 40 45 シート加熱装置 ローラ71でエンドレスベルト56をいったん伽熱ロー ラ51の外周から引き離したところを、この発明でいう ところのシート挿入位置イとする。加熱ローラ51は、 間様に複数の規制コロ5?……で支持する。

【りり28】これにより、図7および図8に示す実施例

では、回転体60の回転によりエンドレスベルト56を 回転駆動し、発熱体52で加熱する加熱ローラ51を回 転する。そして、分離・機送部Cから送り込んだ挿入シ ートSを回転体60でエンドレスベルト56を介して一 時的に加熱ローラ51に押し当て、その加熱ローラ51 で該シートSに予熱を与えてそのシートS内の水分を蒸 発する。そうして、該シートSをシート挿入位置イから 加熱ローラ51とエンドレスベルト56間に挿入し、以 下上述した実施例と同様に高熱を加え現像して排出位置 口から排出する。

[0029]

【発明の効果】したがって、この発明によれば、シート 加熱装置において、シートの挿入位置の手前で、回転体 によりシートを加熱ローラに押し当てて該シートに予熱 を与えるので、従来のような長いエンドレスベルトや別 のエンドレスベルトを省いて装置全体を小型化すること ができるとともに、加熱ローラの熱エネルギーが逃げる ことを少なくし、これにより、熱効率が低下することを 阻止して消費電力を低減することができる。

- 【0030】請求項2に記載のものによれば、回転体と 駆動ローラを共通としたので、部品点数を削減できると ともに、小型化を図ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の一実施例であるシート加熱装置の側 面図である。

【図2】そのシート加熱装置の斜視図である。

【図3】そのシート加熱装置を備えるジアゾ復写機にお ける内部機構の全体機略構成図である。

【図4】そのシート加熱装置の回転体を押し当てる具体 30 的構成の一例を示すシート頒熱装置の側面図である。

【図5】その具体的構成の他例を示すシート加熱鉄置の 側面図である。

【図6】この発明の他の実施例であるシート加熱装置の 側面図である。

【図7】さらに他の実施例であるシート加熱装置の側面 図である。

【図8】その斜視図である。

【図9】従来のシート加熱装置の縦断面図である。 【符号の説明】

51 加熱ローラ

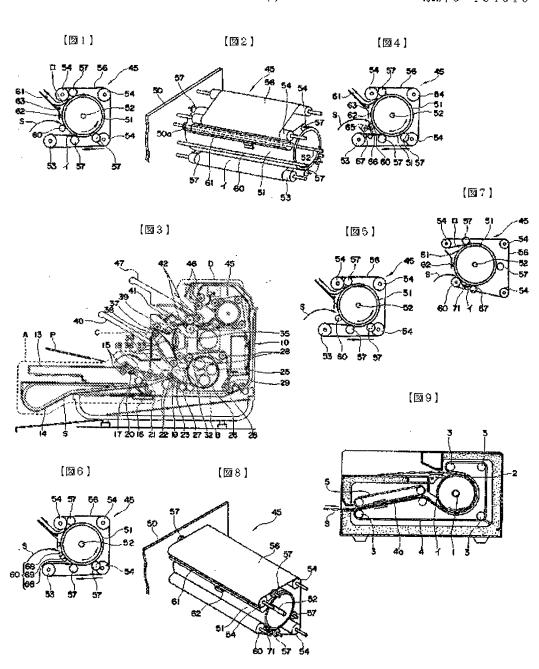
56 エンドレスベルト

60 回転体

S シート

イーシート挿入位置

(5) 特關平6-194816



拒絕理由通知書

特許出願の番号

特願2003-068370

起案日

平成19年 5月21日

特許庁審査官

渡戸 正義

3806 2M00

特許出願人代理人

廣田 浩一(外 2名) 様

適用条文

第29条第2項

この出願は、次の理由によって拒絶をすべきものである。これについて意見が あれば、この通知書の発送の日から60日以内に意見書を提出して下さい。

理 由

この出願の下記の請求項に係る発明は、その出願前に日本国内又は外国において、頒布された下記の刊行物に記載された発明又は電気通信回線を通じて公衆に利用可能となった発明に基いて、その出願前にその発明の属する技術の分野における通常の知識を有する者が容易に発明をすることができたものであるから、特許法第29条第2項の規定により特許を受けることができない。

記 (引用文献等については引用文献等一覧参照)

・請求項1、2、8-13

引用文献1-5

備考:

(1)予加熱部の構成について

引用文献1には、受像シート(本願の「シート体」に相当する。)に無端ベルトの面性状を転写するシート材加熱手段と、受像シートを冷却する冷却ファンと、を有する画像光沢化装置であって、シート体加熱手段が、無端ベルトの内側に配置されたヒートローラ(本願の「内側加熱ローラ」に相当する。)と、無端ベルトの外側に配置されたバックアップローラと、を有する画像光沢化装置が記載されている(第3頁左下欄第20行~第4頁左上欄第2行参照。)。

ここで、ローラ対で挟持することによりシート体に熱処理を行う装置において、片方のローラだけに加熱機能を持たせるのか、両方のローラに加熱機能を持たせるのかは、必要な加熱の程度に応じて当業者が適宜選択し得る事項にすぎない。例えば、引用文献1の画像光沢化装置においては片方のローラだけが加熱機能

を有するが、引用文献2には、ローラ対の両方が加熱機能を有するシート体表面 処理装置が記載されている(第3頁左下欄第1行~8行及び第4頁右上欄第16 行~19行参照。)。

また、引用文献3には、熱処理装置において、シート体を無端ベルトに当接させた状態でシート体の予加熱を行うこと、さらに、シート体の予加熱部を、無端ベルトを介して加熱ローラのローラ面上に配置すること、が記載されている(第3頁左上欄第1行一同左下欄第1行及び図1参照。)。

引用文献1と引用文献3は、共に、搬送されてくるシート体を加熱しながら圧接することにより熱処理を行う熱処理装置の技術分野に属し、さらに、熱処理が十分に行われるようシート体の温度を適切な値に管理するという共通の技術課題を有するから、引用発明1の画像光沢化装置に、引用文献3の予加熱部の構成を適用することは、当業者が容易に想到し得ることである。

(2) 熱可塑性樹脂層と画像記録層との境界面への面性状の転写について

引用文献4に記載されているように(第236頁-第238頁、図3・65参 照。)、支持体上に熱可塑性樹脂層と画像形成層とをこの順に有しているシート 体は、周知である。

また、引用文献 5 には、支持体上に熱可塑性樹脂層と画像形成層とを有するシート体における、画像形成層の表面及び熱可塑性樹脂層の画像記録層側の境界面に、エンボス板の微小凹凸の面性状を転写することが記載されている(第2頁右上欄第2行一右下欄第12行等参照。)。

引用文献1及び5は、シート体表面の画像形成層に表面処理を行うという共通の技術課題を有しているから、引用文献4に記載されているようなシート体に表面処理を行う場合に、引用文献5に記載されている如く、シート体における画像形成層の表面及び熱可塑性樹脂層の画像記録層側の境界面に凹凸を転写することは、当業者が容易に想到し得ることである。その際、シート体を熱可塑性樹脂層の軟化点温度以上に加熱し、境界面に凹凸が転写されるような温度を設定することは、当業者であれば適宜なし得ることである。

また、引用文献4に記載されているようなシート体は、画像形成層の層厚が数 μ mである(引用文献4の第102頁参照。)のに対し、当接部材の微小凹凸は、例えば引用文献2のマット面であれば50-200μm(引用文献2の第4頁右上欄第11行参照。) であって、画像形成層を支持する熱可塑性樹脂層(引用文献4の第236頁-第238頁、図3・65参照。)の画像形成層側の境界面にまで凹凸が形成されることは当業者にとって明らかであるから、凹凸の形成が容易になるよう、熱可塑性樹脂層の軟化点以上の温度を設定し、シート体の加熱を行うことは、当業者が容易に想到し得ることである。

・請求項1、3-13

引用文献1、2、4-6

備考:

引用文献6には、熱処理装置において、シート体を展張されたエンドレスベル ト4(本願の「無端ベルト」に相当する。)に当接させた状態でシート体の予加 熱を行うこと、さらに、シート体の予加熱部を、展張されたエンドレスベルト4 上であって、シート体加熱手段よりも上流側に配置すること、シート体の予加熱 部が、展張されたエンドレスベルト4に当接させた状態でシート体を搬送する搬 送手段を有すること、シート体の予加熱部を構成する搬送手段が、エンドレスベ ルト5 (本願の「当接ベルト」に相当する。) と回転ローラを有すること、が記 載されている(段落【0004】及び図9参照。)。

引用文献1と引用文献6は、共に、搬送されてくるシート体を加熱しながら圧 接することにより熱処理を行う熱処理装置の技術分野に属し、さらに、熱処理が 十分に行われるようシート体の温度を適切な値に管理するという共通の技術課題 を有するから、引用文献1の画像光沢化装置に、引用文献6の予加熱部の構成を 適用することは、当業者が容易に想到することである。

ここで、必要な予加熱の程度に応じて、搬送手段にさらに加熱機能を付加する ことは当業者にとって特段に困難なことではない。

また、シート体の予加熱部を構成する搬送手段を無端ベルトと回転ローラから 構成する際に、一方の回転ローラとして、引用発明1のバックアップローラを利 用することは、当業者が適宜なし得る設計事項にすぎない。

引用文献等一覧

- 1. 特開平01-161345号公報
- 2. 特開平03-248156号公報
- 3. 特開平02-079847号公報
- 4. 日本写真学会,写真工学の基礎-銀塩写真編-,日本,株式会社コロナ社, 1979年 1月30日, 第102-103頁, 第236-238頁
- 5. 特開昭62-234980号公報
- 6. 特開平06-194816号公報

先行技術文献調査結果の記録

・調査した分野 IPC G03D3/00-5/06 G03D9/00-17/00

110. 1770 1. 7/10

整理番号:FF115-02P 発送番号:247300 発送日:平成19年 5月29日 4/E B 4 1 M 1 / 0 0 - 9 / 0 4

nine ny mianaemie oo oo ini bo

・先行技術文献 特開平5-53288号公報

この先行技術文献調査結果の記録は拒絶理由を構成するものではありません。

この拒絶理由通知の内容に関するお問い合わせ、または面接のご希望がございましたら下記までご連絡下さい。

特許審查第一部 佐藤 海

TEL. 03 (3581) 1101 内線 3272

FAX. 03 (3592) 8858